

Workshop: BECCS, Biometano e Biocombustíveis Avançados

BECCS na Produção de Etanol de Milho: Status e Desafios



Milas Evangelista de Sousa 29/02/2024





# cada segundo conta.

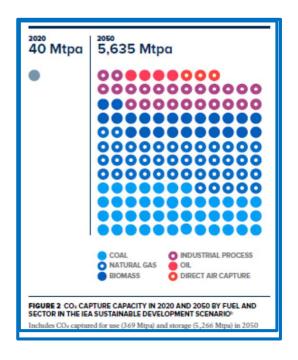
# BECCSe crise climática: o vídeo



### CCS é imprescindível para o "Net Zero"

Projeções do IPCC, IEA e IRENA mostram que, para atingir o "Net Zero" até 2050, será necessário adotar mecanismos para remoção de CO<sub>2</sub> da atmosfera







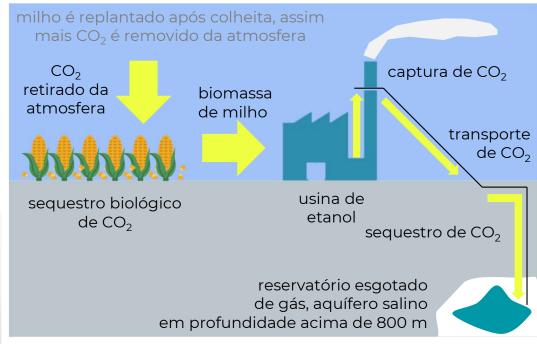
# CCS e BECCS

O que é um projeto de captura e estocagem de carbono



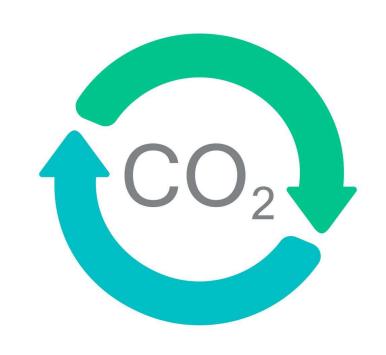


Se o CCS for associado à produção de energia renovável numa biorrefinaria, o novo arranjo passa a se chamar BECCS e pode ser negativo em carbono.



BECCS = bioenergia + CCS

# AFS quer se tornar carbono negativa



# BECCS na estratégia da FS



A FS quer ser uma das primeiras indústrias de etanol do mundo a implantar o modelo BECCS, que é potencialmente negativo em carbono

Volume anual de injeção de CO₂
423.000 t
(1.160 t/dia)

# BECCS na estratégia da FS





ADM Decatur
(Illinois)
1 milhão tpa
(2.800 t/dia)<sup>1</sup>
Injeção em escala comercial:
desde 2017

Red Trail Energy (Dakota do Norte) 182 mil tpa (500 t/dia)<sup>2</sup> Início de injeção: junho/22 FS
(Lucas do Rio Verde)
423 mil tpa
(1.160 t/dia)
Início de injeção: tbd
(em fase de análise de dados geológicos)

# Impacto profundo no planeta

BECCS em indústria de etanol é a transição energética imediata e amplifica os benefícios que o biocombustível já gera para o país



# Oqueja foifeito...



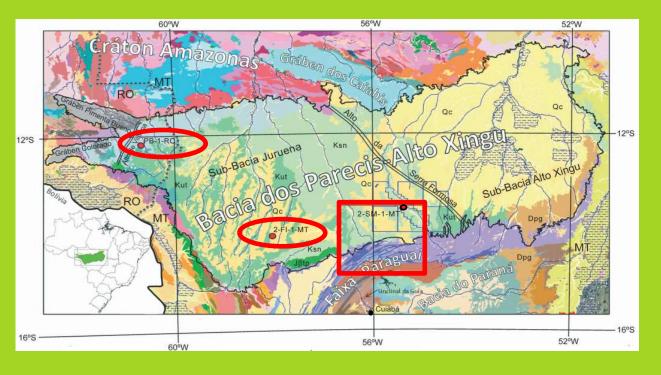
Fase 1

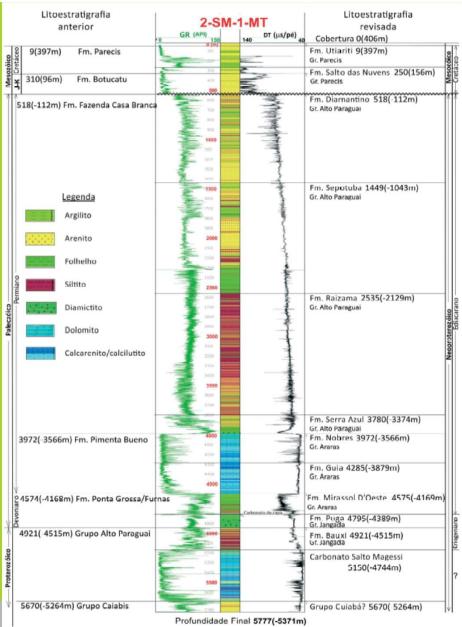
Viabilidade técnica e econômica preliminar

❖ A geologia regional é adequada para injeção e armazenament o de CO₂



set/20





Fase 2

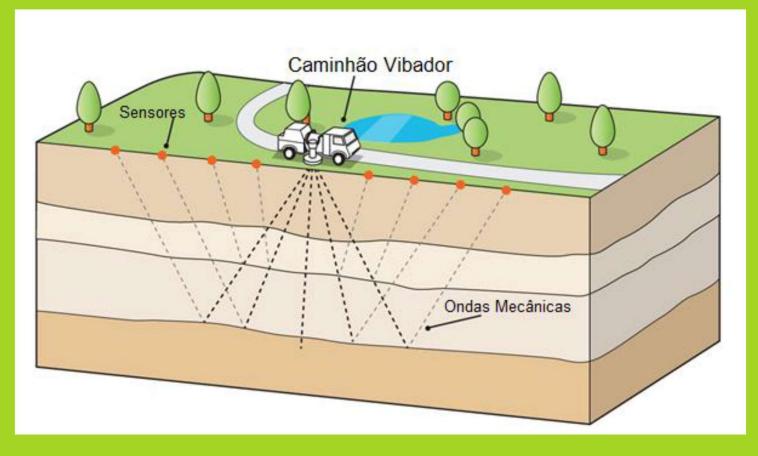
Viabilidade técnica e econômica detalhada

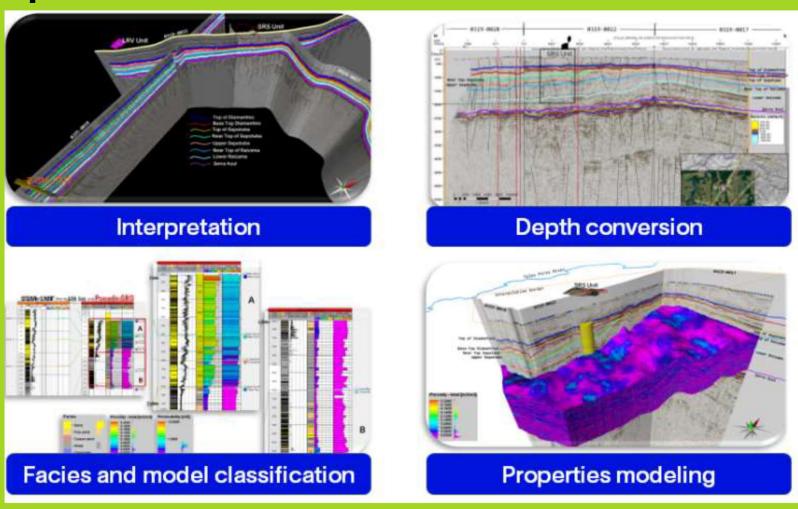
 Estudos geológicos 2D e 3D, engenharia básica e estimativa de custos

mar/22







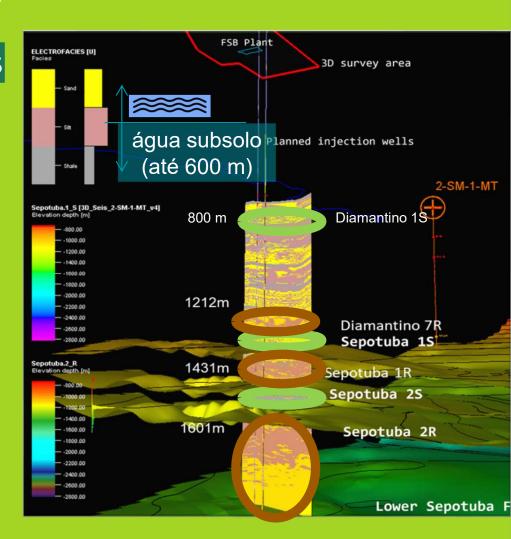


# Geologia do projeto

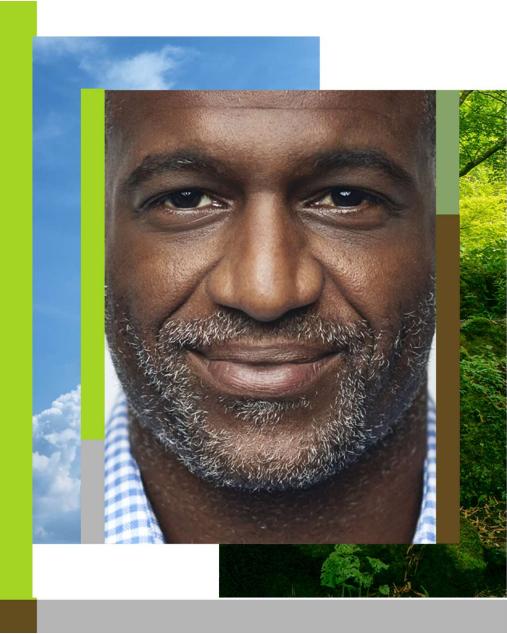
### Zonas de injeção e rochas selantes

### Modelagem estática / capacidade

- Selo vertical e área de armazenagem com capacidade de 22 MMt (alvo 12 MMt em 30 anos)
- Três possíveis zonas de armazenamento (R) foram identificadas
- ❖ Foram identificadas três camadas impermeáveis (selos, S), responsáveis por impedir que o CO₂ suba em direção à superfície



está sendo feito





Análise
aprofundada dos
dados geológicos
coletados
(modelagem real do
reservatório a partir
dos dados concretos)

Fase 3

Confirmação de injeção de CO<sub>2</sub>

 Injeção de CO<sub>2</sub> confirmada com dados e testes de poços Acompanhamento regulatório

Licenciamento ambiental e outras licenças

(a partir de dez)

1sem24

# ... o que ainda vai ser feito



### **Implementação**

❖ Implementação do projeto conforme o planejado? Riscos sob controle? Regulatório ok?



A partir do 2sem24

Licenciamento ambiental e outras licenças

Fase 4

### Projeto de captura

### Projeto.

Projetos de captura, compressão, desidratação e transporte de CO<sub>2</sub>.

### Construção e montagem.

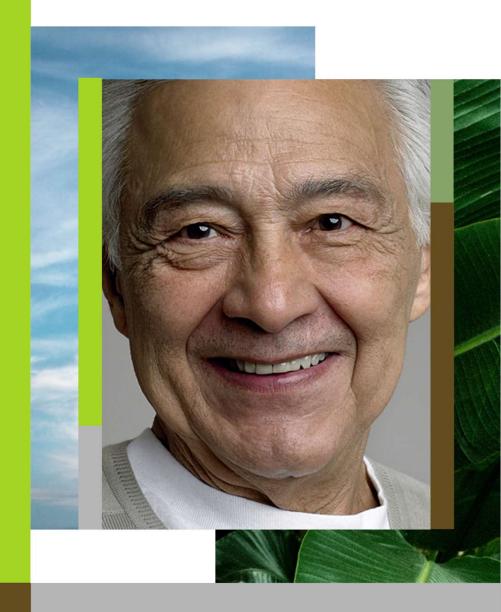
Detalhamento do projeto de engenharia, aquisição de bens e serviços para a construção, montagem e comissionamento.

### Sistema de monitoramento.

Implementação do sistema para monitoramento de subsuperfície e superfície.



...e que condições temos parafazer BECCSno Brasil?



# Temos vantagens competitivas...

- Baixo custo de implantação US\$ 20/t
- Grande parte das usinas próximas a áreas com potencial geológico
- Projetos BECCS classificados como remoção de carbono em mercados voluntários (\$\$)
- Possível acesso a mercado de carbono regulado no Brasil e USA (LCFS)
- RenovaBio Bonificação de 20% na emissão de CBIOs
- Matéria prima para SAF com pegada negativa de carbono

Mas existem riscos na jornada...

CATEGORIA DE RISCO	SUBCATEGORIA DE RISCOS
Regulação e Partes Interessadas	Ausência de regulação Obtenção de permissões e licenças Opinião pública
Organizacional	Liderança necessária ao desenvolvimento do projeto Gestão do projeto e qualificação das equipes
Econômicos	Mercado de carbono Financiamento (Funding) Impostos e incentivos fiscais Rentabilidade
Desenvolvimento e execução do Projeto CCS	Condições geológicas adequadas para o CCS Caracterização e modelagem dos reservatórios EPC para compressão e desidratação Integração dos componentes do Projeto: Estocagem e Engenharia Comissionamento
Operações	Compressão e desidratação Injetividade e absorção do CO2 pelo reservatório Monitoramento Integridade física dos ativos (acidentes)

# ...e quais são as ações prioritárias?

Estabelecimento da política e regulamentação para o CCS

- Projeto de Lei n° 1.425/2022 Senador Jean Paul Prates (PT)
  - Contrato de Concessão do MME para a exploração de reservatórios geológicos num bloco de armazenamento permanente de CO2 (30 + 30 anos)
  - Regulação e supervisão detalhada a ser feita pela ANP
  - Atividades de monitoramento até 20 anos após o encerramento
  - Gestor de Ativos de Armazenamento (GAA)
  - Aprovado no Senado em set/23 e enviado para Câmara em out/23, está desde então na Comissão de Minas e Energia

# ...e quais são as ações prioritárias?

Estabelecimento da política e regulamentação para o CCS

- Projeto de Lei n° 4516/2023 Programa Combustível do Futuro
  - PL do Combustível do Futuro foi apresentado em setembro na Câmara, definindo a ANP como agência reguladora para empreendimentos de CCS/BECCS e regime de autorização
  - Apensado ao PL 528/20, que teve parecer favorável do relator Dep.
     Arnaldo Jardim em 27/02/23 e das comissões necessárias, estando pronto para ser submetido à votação no plenário
  - Dá atribuição à ANP e define uma Autorização dada pela ANP válida por 30 anos (renováveis).

# ...e quais são as ações prioritárias?

### Mercado de Carbono e o RenovaBio

- Câmara dos Deputados aprovou PL 2148/15 em 21/12/23. O texto cria o Sistema Brasileiro de Comércio de Emissões de Gases de Efeito Estufa (SBCE), que estabelece tetos para emissões e um mercado de venda de títulos. O projeto retorna ao Senado para análise das mudanças feitas pelos deputados.
- RenovaBio
- Inclusão do CCS na RenovaCalc balanço de emissões no processo do CCS a ser agregado ao balanço de emissões do processo produtivo do etanol certificado. Estima-se uma redução da ordem de 30g CO2e/MJ.

# **Obrigado!**

Milas Evangelista de Sousa

milas.sousa@renovars.com.br

Cel: (21) 99392-7684

